# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日

Date of Application: 2004年11月11日

出 願 番 号

 Application Number:
 特願2004-327950

パリ条約による外国への出願 に用いる優先権の主張の基礎 となる出願の国コードと出願

となる出願の国コートと出願 JP2004-327950 番号

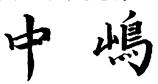
The country code and number of your priority application, to be used for filing abroad under the Paris Convention, is

出 願 人 住友電気工業株式会社

Applicant(s):

2005年12月 7日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office





【官烘白】 1寸 訂 冰果 【整理番号】 104Y0445 【提出日】 平成16年11月11日 【あて先】 特許庁長官殿 【国際特許分類】 602B 6/44【発明者】 【住所又は居所】 神奈川県横浜市栄区田谷町 1 番地 住友電気工業株式会社横浜製 作所内 【氏名】 横川 知行 【発明者】 【住所又は居所】 神奈川県横浜市栄区田谷町1番地 住友電気工業株式会社横浜製 作所内 【氏名】 笹岡 英資 【特許出願人】 【識別番号】 000002130 【氏名又は名称】 住友電気工業株式会社 【代理人】 【識別番号】 100088155 【弁理士】 【氏名又は名称】 長谷川 芳樹 【選任した代理人】 【識別番号】 100092657 【弁理士】 【氏名又は名称】 寺崎 史 朗 【選任した代理人】 【識別番号】 100110582 【弁理士】 【氏名又は名称】 柴田 昌聰 【電話番号】 03-3564-8001 【連絡先】 担当 【手数料の表示】 【予納台帳番号】 014708 【納付金額】 16,000円 【提出物件の目録】 特許請求の範囲 【物件名】 1 【物件名】 明細書 【物件名】 図面 1 【物件名】 要約書

【包括委任状番号】

0308433

#### 【盲無句】付訂胡小ツ靶四

#### 【請求項1】

プラスチック製もしくは金属製のチューブ内に 1 本以上の光ファイバ心線が収納された光ケーブルであって、前記光ファイバ心線の波長  $1.31\mu$  mにおけるモードフィールド径 A が  $8.6\pm0.4\mu$  mの範囲内にあり、前記光ファイバ心線のファイバカットオフ波長を B  $\mu$  m とした時に、 A / B が 6.3 以上 7.0 以下であることを特徴とする光ケーブル。

## 【請求項2】

A/Bが6.3以上6.8以下であることを特徴とする請求項1記載の光ケーブル。

#### 【請求項3】

プラスチック製もしくは金属製のチューブ内に1本以上の光ファイバ心線が収納された光ケーブルであって、1550nmにおける直径 $20\phi$ の曲げ損失が3dB/m以下であることを特徴とする光ケーブル。

## 【請求項4】

曲げ損失が1.5 d B/m以下であることを特徴とする請求項3記載の光ケーブル。

## 【請求項5】

前記チューブに対する前記光ファイバ心線の余長比率が0%より大きく0.10%以下であることを特徴とする請求項1または3に記載の光ケーブル。

#### 【請求項6】

前記チューブに対する前記光ファイバ心線の余長比率が一0.03%以上で0%より小さいことを特徴とする請求項1または3に記載の光ケーブル。

## 【請求項7】

前記チューブの内部における前記光ファイバ心線の占有率が20%以上75%以下であることを特徴とする請求項1または3に記載の光ケーブル。

#### 【請求項8】

前記光ファイバ心線の最小曲率半径が15mm以上100mm以下であることを特徴とする請求項1または3に記載の光ケーブル。

#### 【請求項9】

前記チューブの内部に複数本の光ファイバ心線が収納されており、前記複数本の光ファイバ心線が互いに撚り合わされている、ことを特徴とする請求項1または3に記載の光ケーブル。

#### 【請求項10】

複数本の光ファイバ心線が1枚もしくは複数枚のリボンファイバで収納されていること を特徴とする請求項9記載の光ケーブル。

#### 【請求項11】

前記チューブの内部に複数本の光ファイバ心線が収納されており、前記複数本の光ファイバ心線が複数の群に区分けされ、各群の光ファイバ心線が着色糸で束ねられている、ことを特徴とする請求項1または3に記載の光ケーブル。

## 【請求項12】

ケーブル外径をDとし、前記光ファイバ心線の総本数をNとしたときに、比(D/N)が0.15mm以下である、ことを特徴とする請求項1または3に記載の光ケーブル。

#### 【請求項13】

前記チューブの厚みが 0.2 mm以下であることを特徴とする請求項 1 または 3 に記載の光ケーブル。

#### 【請求項14】

前記中心抗張力体の周りの前記チューブの撚りのピッチが100mm以下であることを特徴とする請求項1または3に記載の光ケーブル。

#### 【請求項15】

前記中心抗張力体の周りの前記チューブの燃りの方向が長手方向の所定位置で反転しており、当該反転位置のピッチが500mm以下である、ことを特徴とする請求項9記載の光ケーブル。

#### 【胡小炽Ⅰ∪】

単位長さ当たりのケーブル重量をWとし、前記光ファイバ心線の総本数をNとしたときに、比(W/N)が0.7kg/km以下である、ことを特徴とする請求項 1 または 3 に記載の光ケーブル。

#### 【請求項17】

前記光ファイバ心線の波長  $1.31\mu$  mにおける伝送損失が 0.31d B / k m以下であり、前記光ファイバ心線の波長  $1.38\mu$  mにおける伝送損失が 0.29d B / k m以下であり、前記光ファイバ心線の波長  $1.55\mu$  mにおける伝送損失が 0.18d B / k m以下である、ことを特徴とする請求項 1 または 3 に記載の光ケーブル。

#### 【請求項18】

温度範囲-40  $\mathbb{C}$   $\sim$  +70  $\mathbb{C}$  の温度サイクル試験中及び試験後の前記光ファイバ心線の波長 1.55  $\mu$  mにおける伝送損失の増加が 0.05 d B / k m以下であることを特徴とする請求項 1 または 3 に記載の光ケーブル。

## 【請求項19】

水素濃度 1 %雰囲気中に 4 日間に亘って置き、水素分子を除去した後の前記光ファイバ心線の波長 1.38  $\mu$  mにおける伝送損失の増加が 0.05 d B / k m以下であることを特徴とする請求項 1 または 3 に記載の光ケーブル。

#### 【請求項20】

吸収線量1000Gy/hrのγ線を1時間に亘って照射した後の前記光ファイバ心線の波長1.55μmにおける伝送損失の増加が2dB/km以下であることを特徴とする請求項1または3に記載の光ケーブル。

#### 【請求項21】

Telecordia GR-20 Section 6.5 に規定される各種機械試験方法に拠る試験中および試験後の前記光ファイバ心線の波長  $1.55\mu$  mにおける伝送損失の増加が 0.05 d B 以下であることを特徴とする請求項 1 または 3 に記載の光ケーブル。

## 【請求項22】

長手方向の500mmの範囲に亘って前記外皮を除去したときに取り出せる前記光ファイバ心線の長さが20mm以上であることを特徴とする請求項1または3に記載の光ケーブル。

#### 【請求項23】

IEC60794-3 のSection 5.5 及びAnnex A に規定される試験方法に拠る前記光ファイバ心線のPMDQが $0.05ps/km^{1/2}$ 以下であることを特徴とする請求項1または3に記載の光ケーブル。

#### 【請求項24】

曲げ剛性が $5000 \, \mathrm{kg \cdot mm^2}$ 以上 $15000 \, \mathrm{kg \cdot mm^2}$ 以下であることを特徴とする請求項1または3に記載の光ケーブル。

#### 【請求項25】

前記外皮の動摩擦係数が 0.20以下でむることを特徴とする請求項 1 または 3 に記載の光ケーブル。

#### 【請求項26】

信号光を伝送する光伝送路として請求項iまたは3に記載の光ケーブルを備えることを 特徴とする光伝送システム。

#### 【請求項27】

20m/min以上の圧送速度で管路内に請求項1または3に記載の光ケーブルを圧送して敷設することを特徴とする圧送方法。

【官规句】 奶和官

【発明の名称】光ケーブル

#### 【技術分野】

 $[0\ 0\ 0\ 1\ ]$ 

本発明は、複数本の光ファイバ心線が束ねられて構成される光ケーブルに関するものである。

#### 【背景技術】

[0002]

複数本の光ファイバ心線が束ねられた光ケーブルとして、テープスロット型やルースチューブ型などの種々の構造のものが知られている(非特許文献 1 参照)。テープスロット型の光ケーブルは、複数の光ファイバ心線の収納効率の点で優れているものの、製造中または使用中に光ファイバ心線に曲げが生じ易く、マイクロベンドロスが大きくなりがちである。一方、ルースチューブ型の光ケーブルは、テープスロット型の光ケーブルと比較すると、マイクロベンドロス増加の問題が小さい。

【非特許文献 1】 Gunther Mahike, et al., "Fiber Optic Cables, Fundamentals Cable Design System Planning", 4th revised and enlarged edition, 2001, Publicis MCD Corporation Publishing

## 【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0003]

しかしながら、ルースチューブ型の光ケーブルは、光ファイバ心線の収納効率の点で劣る。ルースチューブ型の光ケーブルであっても、収容する光ファイバ心線の本数を維持したままケーブル外径を小さくすることで、光ファイバ心線の収納効率を改善することも考えられる。ところが、その場合には、光ファイバ心線の伝送損失が増加するという問題が生じる。

[0004]

本発明は、上記問題点を解消する為になされたものであり、光ファイバ心線の損失増加を抑制しつつケーブル外径を小さくすることができ或いは光ファイバ心線収納効率を改善することができる光ケーブルを提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

[0005]

#### 【発明の効果】

[0006]

本発明によれば、光ファイバ心線の損失増加を抑制しつつケーブル外径を小さくすることができ或いは光ファイバ心線収納効率を改善することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0007]

以下、添付図面を参照して、本発明を実施するための最良の形態を詳細に説明する。なお、図面の説明において同一の要素には同一の符号を付し、重複する説明を省略する。

[0008]

 $1 \sim 3.0 \, \mathrm{K}$  が設けられている。光送信器  $2.0 \, \mathrm{n}$  と光受信器  $3.0 \, \mathrm{n}$  とは光ファイバ心線  $1.0 \, \mathrm{n}$  により接続されていて、光送信器  $2.0 \, \mathrm{n}$  から送出された信号光は光ファイバ心線  $1.0 \, \mathrm{n}$  により伝送され光受信器  $3.0 \, \mathrm{n}$  に到達して受信される。

## [0009]

#### [0010]

好適には以下のとおりである。各光ファイバ心線11は、波長 $1.31\mu$ mにおける伝送損失が0.31dB/km以下であり、波長 $1.38\mu$ mにおける伝送損失が0.29dB/km以下であり、波長 $1.55\mu$ mにおける伝送損失が0.18dB/km以下であるのが好ましい。各光ファイバ11は、温度範囲-40C $\sim+70$ Cの温度サイクル試験の後において、波長 $1.55\mu$ mにおける伝送損失の増加が0.05dB/km以下であるのが好ましい。各光ファイバ11は、水素濃度1%雰囲気中に4日間に亘って置き、水素分子を除去した後において、波長 $1.38\mu$ mにおける伝送損失の増加が0.05dB/km以下であるのが好ましい。各光ファイバ心線11は、吸収線量1000Gy/hrの $\gamma$ 線を1時間に亘って照射した後において、波長 $1.55\mu$ mにおける伝送損失の増加が2dB/km以下であるのが好ましい。

#### $[0\ 0\ 1\ 1\ ]$

各チューブ12の厚みは0.2mm以下であるのが好ましい。また、外皮15の動摩擦係数は0.30以下であるのが好ましい。

## [0012]

各チューブ12の内部における光ファイバ心線11の占有率は20%以上75%以下であるのが好ましい。ここで、光ファイバ心線11の占有率は、「光ファイバ心線11断面積×心数/チューブ12内面積」で定義される。なお、光ファイバ心線11の占有率が20%より小さいと、光ケーブル10の外径Dが大きくなる。また、光ファイバ心線11の占有率が75%より大きいと、伝送損失が大きくなり、特にケーブル化に因る損失増加が大きい。

#### [0013]

光ケーブル 10 の外径を D とし、光ケーブル 10 に収納される光ファイバ心線 11 の総本数を N としたときに、比 (D/N) が 0.15 mm以下であるのが好ましい。なお、この比 (D/N) が 0.15 mmより大きいと、光ケーブル 10 の外径 D が大きくなる。

#### $[0\ 0\ 1\ 4\ ]$

図3および図4それぞれは、本実施形態に係る光ケーブル10の側面図である。これらの図では、長手方向の一定範囲に亘って外皮15および押さえ巻14が除去された様子が示されている。図4では特にチューブ126の撚りが解かれている様子が示されている。

#### [0015]

図3に示されるように、6本のチューブ12<sub>1</sub>~12<sub>6</sub>は、中心抗張力体13の周りに 撚り合わされている。中心抗張力体13の周りの各チューブ12の撚りのピッチは、10 りIIII以下しのるのが別よしい。また、中心加強力は13の周りの日でユーノ12の減りの方向は長手方向の所定位置Pで反転しているのが好ましい。なお、中心抗張力体13の周りの各チューブ12の燃りピッチが100mmより大きいと、温度特性や機械特性が劣化する。

## [0016]

図4に示されるように、長手方向の500mmの範囲L $_1$ に亘って外皮15および押さえ巻14を除去したときに、取り出せるチューブ12および内部の光ファイバ心線11の長さL $_2$ が20mm以上であるのが好ましい。この為には、中心抗張力体13の周りの各チューブ12の燃りの方向は長手方向の所定位置Pで反転して、当該反転位置Pのピッチが500mm以下であるのが好ましい。このようにすることにより、除去する外皮15および押さえ巻14の長手方向の範囲が500mm以下で、分岐に必要な長さの光ファイバ心線11を取り出すことができる。

## $[0\ 0\ 1\ 7]$

図5は、本実施形態に係る光ケーブル10の各チューブ12の内部に収納される光ファイバ心線の側面図である。この図では、長手方向の一定範囲に亘ってチューブ12が除去された様子が示されている。この図に示されるように、各チューブ12の内部に数本の光ファイバ心線11が収納されており、これら複数本の光ファイバ心線12が互いに撚り合わされているであるのが好ましい。複数本の光ファイバ心線12の撚りの方向は、長手方向の所定位置で反転しているのも好ましい。また、複数本の光ファイバ心線11が複数の群に区分けされ、各群の光ファイバ心線11が着色糸で束ねられているのが好ましい。

## [0018]

また、チューブ 1 2 に対する光ファイバ心線 1 1 の余長比率が 0 % 以上 0.10 % 以下であるのが好ましい。ここで、光ファイバ心線 1 1 の余長比率は、「100 % X(光ファイバ心線 長ーチューブ長) / チューブ長」で定義される。なお、この余長比率が 0 % より小さいと高温(例えば 7 0 % 以上)で伝送損失が大きくなり、余長比率が 0.1 0 % より大きいと低温(例えば -4 0 % 以下)で伝送損失が大きくなる。

## $[0\ 0\ 1\ 9\ ]$

一方、最低気温が-50℃や-60℃に達するような極寒冷地でケーブルを使用する場合は、初期状態の余長比率が-0.03%以上0%以下の張り側にしておくのが望ましい

#### [0020]

光ケーブル10を直線状のものとしたときであっても、チューブ12の撚り及び光ファイバ心線11に付与した余長や撚りに因り光ファイバ心線11に曲げが生じる。このときの各光ファイバ心線11の最小曲率半径は15mm以上100mm以下であるのが好ましい。

#### [0021]

#### [0022]

また、光ケーブル10の曲げ剛性は5000 kg·mm $^2$ 以上15000 kg·mm $^2$ 以下であるのが好ましい。なお、光ケーブル10の曲げ剛性が5000 kg·mm $^2$ より小さいと、管路内に光ケーブル10を圧送して敷設しようとするときに、管路の途中で光ケーブル10が停まってしまい、光ケーブル10を敷設することができない。一方、光ケーブル10の曲げ剛性が15000 kg·mm $^2$ より大きいと、管路内に光ケーブル10

## 【実施例】

#### [0023]

次に、上記実施形態に係る光ケーブル 10 のより具体的な実施例について説明する。実施例の光ケーブル 10 では、各光ファイバ心線 11 の外径は 0.25 mmであり、各チューブ 12 の内径は 1.2 mmであり、各チューブ 12 および中心抗張力体 13 それぞれの外径は 1.5 mmであり、ケーブル外径 12 は 12 なの光ファイバ心線 11 が収納されていて、光ケーブル 10 に収納される光ファイバ心線 11 が収納されていて、光ケーブル 10 に収納される光ファイバ心線 11 の総本数 11 が収納されていて、光ケーブル 11 のに収納される光ファイバ心線 11 の総本数 11 のは 11 であった。 11 を本のチューブ 11 に収納 11 の間りに 数り合わされていて、その燃りピッチは 11 の 11 の

## [0024]

## [0025]

図6は、実施例で用いた光ファイバ心線11の曲げ損失特性を示すグラフである。また、図7は、実施例で用いた光ファイバ心線11の伝送損失特性を示すグラフである。これらの図には比較例として ITU-T G.652.D の規格に準拠する光ファイバの特性が破線で示されている。これらの図から判るように、比較例の光ファイバと比較して、実施例で用いた光ファイバ心線11は、曲げ損失特性および伝送損失特性の何れにおいても優れている。他のケーブル構造として、ルースチューブをケーブル中心に配置し、周囲に抗張力体や介在を配したセンターコア型の光ケーブルにも適用できる。

#### [0026]

以上のような実施例の光ケーブル10を製造して、この光ケーブル10について種々の試験を行った。

#### [0027]

図8は、ケーブル化の前後の光ファイバ心線11の伝送損失の変化を示すグラフである。この図から判るように、ケーブル化に因る光ファイバ心線11の伝送損失の増加は認められなかった。

#### [0028]

ケーブル長 1 k m の光ケーブル 1 0 について温度範囲 - 4 0 ℃ ~ + 7 0 ℃ の温度サイクル試験を行った。図 9 は、温度サイクル試験における光ファイバ心線 1 1 の波長 1 5 5 0 n m での伝送損失の変化を示すグラフである。この図から判るように、光ファイバ心線 1

## [0029]

## [0030]

このように、実施例のものを含め本実施形態に係る光ファイバ10は、従来の72心のものと比較すると、これと同等の特性を有しつつ、ケーブル径については4割減となり、ケーブル断面積については略1/3となって、細径化を達成することができる。或いは、本実施形態に係る光ファイバ10は、従来のものと比較すると、これと同等の特性を有しつ、光ファイバ心線収納効率を改善することができる。また、本実施形態に係る光ケーブル10は。細径化に伴う軽量性および可撓性を活かして、マイクロダクト圧送用のケーブルとして使用するのに好適なものである。

## 【図面の簡単な説明】

## [0031]

【図1】本実施形態に係る光ケーブル10を光伝送路として備える光伝送システム1の概略構成図である。

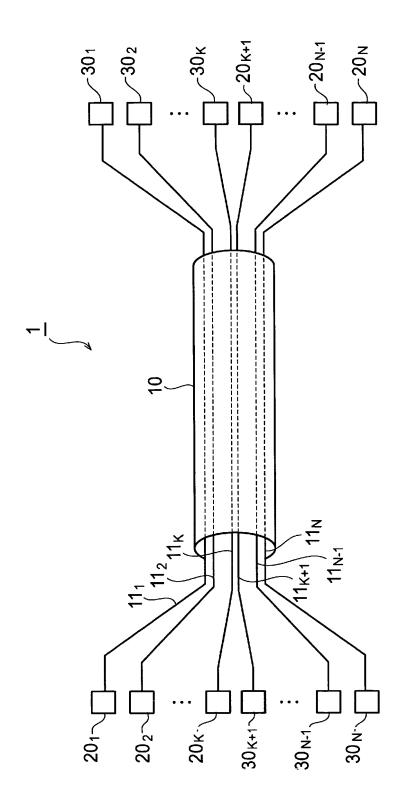
- 【図2】本実施形態に係る光ケーブル10の断面図である。
- 【図3】本実施形態に係る光ケーブル10の側面図である。
- 【図4】本実施形態に係る光ケーブル10の側面図である。
- 【図5】本実施形態に係る光ケーブル10の各チューブ12の内部に収納される光ファイバ心線の側面図である。
- 【図6】実施例で用いた光ファイバ心線11の曲げ損失特性を示すグラフである。
- 【図7】実施例で用いた光ファイバ心線11の伝送損失特性を示すグラフである。
- 【図8】ケーブル化の前後の光ファイバ心線 1 1 の伝送損失の変化を示す グラフである。

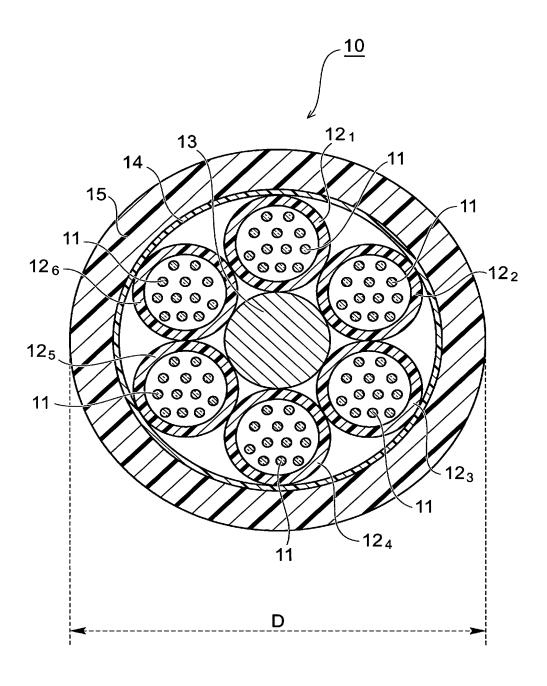
【図り】温度サイクル試験における光ファイバ心線11の波長1550nmでの伝送損失の変化を示すグラフである。

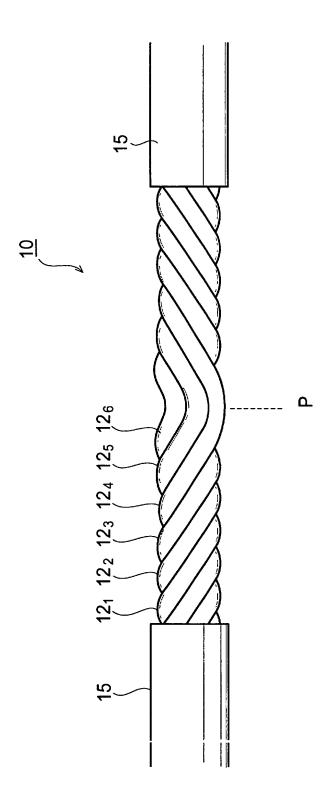
## 【符号の説明】

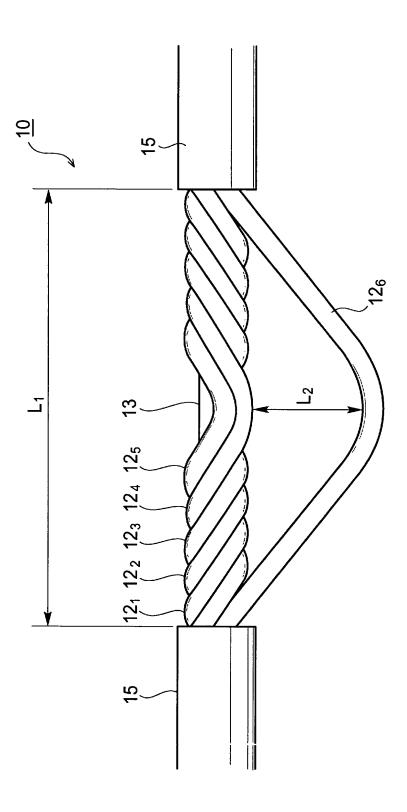
#### [0032]

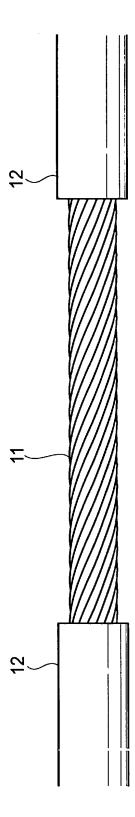
1 ··· 光伝送システム、10 ··· 光ケーブル、11 ··· 光ファイバ心線、12 ··· チューブ、13 ··· 中心抗張力体、14 ··· 押さえ巻、15 ··· 外皮、20 ··· 光送信器、30 ··· 光受信器。

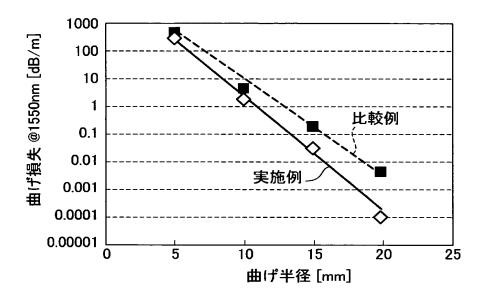


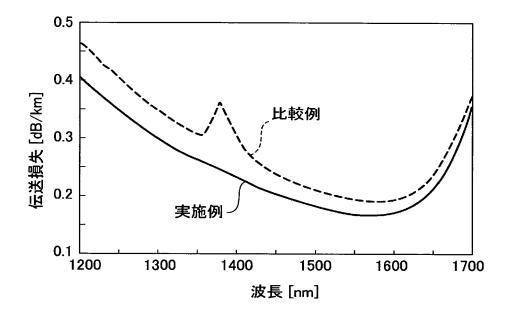


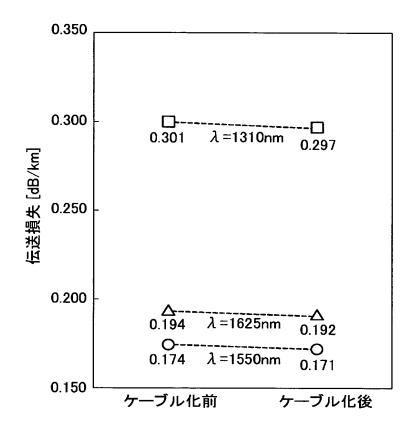


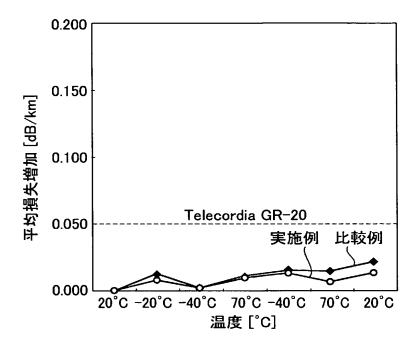












【百规句】女们官

【要約】

【課題】 光ファイバ心線の損失増加を抑制しつつケーブル外径を小さくすることができ 或いは光ファイバ心線収納効率を改善することができる光ケーブルを提供する。

【解決手段】 光ケーブル10は、ルースチューブ型の構造を有していて、6本のチューブ $12_1\sim12_6$ が中心抗張力体13の周りに燃り合わされ、これらが押さえ巻14および外皮15で被覆されている。各チューブ12の内部には1本以上の光ファイバ心線11が収納されている。各光ファイバ心線11は、波長1.31 $\mu$ mにおけるモードフィールド径が $8.6\pm0.4$  $\mu$ mの範囲内にあり、ファイバカットオフ波長をB $\mu$ mとした時に、A/Bが6.3以上7.0以下である。

【選択図】 図2

0 0 0 0 0 2 1 3 0

• 19900829 新規登録

> 大阪府大阪市中央区北浜四丁目5番33号 住友電気工業株式会社

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.